

# Cardeuse à rouleaux électrique “Série Pro 60” de Southern Comfort Products



## Présentation du cardage

Le cardage est une étape essentielle de la transformation de la laine. Après la tonte et le lavage, elle permet de réaliser des nappes homogènes de fibres parallèles. Elle permet également de retirer de la laine les impuretés qui s’y trouvent encore parfois après le lavage, ainsi que les fibres courtes ou le jarre (poils drus à éliminer des toisons pour la filature). En industrie, elle précède le peignage et la filature. La nappe cardée est alors peu à peu transformée en fil, en passant par la réalisation de rubans de plus en plus fins. La nappe est aussi utilisée telle quelle par exemple pour le garnissage (matelas, coussins, vestes...), ou le feutrage.

La cardeuse à rouleaux électrique du Texlab vous permettra de carder de la laine (préalablement lavée) et de réaliser des nappes de plus grande taille qu’avec la plupart des cardeuses manuelles que l’on trouve. Vous pourrez également l’utiliser en parallèle de vos projets de feutrage, si vous avez besoin de carder avant de feutrer, de carder des chutes de laine après la préparation de votre projet de feutrage, ou encore de réaliser des mélanges de couleur.

## Descriptif de la machine

Cette cardeuse a été conçue pour répondre aux besoins de ceux qui ne peuvent accumuler de grandes quantités de fibres pour pouvoir carder en industrie, mais ont besoin de nappes de plus grandes dimensions que ce que l’on peut réaliser avec la plupart des cardeuses manuelles (20 à 30 cm de large maximum).

Dotée d'un double moteur à vitesse variable, de 4 tambours et d'une brosse à tasser, elle permet de produire des **nappes cardées de 45 x 150 cm de long**. La quantité de fibres cardée est estimée à environ 600 g en 1 heure en fonction du type de laine cardée. Ses spécificités :

- Un grand plan de travail à l’avant permet de préparer ou mélanger les fibres à l’entrée de la machine.

- Le premier tambour d'alimentation ("licker") dispose de sa propre commande de réglage de vitesse (0 à 16 tours par minutes), ce qui permet aux débutants d'apprendre, et à tous de prendre le temps de disposer les fibres et de composer les éventuels mélanges.
- Les deux autres petits tambours d'alimentation servent à carder puis charger les fibres sur le grand tambour principal.
- La vitesse du grand tambour peut varier entre 0 et 46 tours / minutes. Il dispose d'une fonction marche arrière pour pouvoir retirer la nappe une fois cardée.
- Une brosse à tasser peut être placée sur le dessus du grand tambour lorsque la quantité de fibres commence à être importante afin d'obtenir une nappe plus dense et homogène.
- Le longueur des dents du tapis de carde est de 1 cm, ce qui permet de réaliser une nappe de 2 à 3 cm d'épaisseur (variant selon le gonflant des fibres).
- Le passage des fibres par les 4 tambours successifs et la brosse à tasser permet d'obtenir un résultat satisfaisant en un seul passage. Il n'est en principe pas nécessaire de repasser la nappe dans la cardeuse à plusieurs reprises, comme avec les petites cardeuses à deux rouleaux.
- La densité des garnitures de carde des 4 tambours successifs est la suivante : 72/90/120/120 TPI (Teeth Per Inch). Il s'agit du nombre de picots par unité de surface (ici des "pouces" anglais). Cette densité augmente graduellement à chaque tambour pour carder les fibres progressivement. Le tambour d'alimentation de 72 TPI permet d'introduire tout type de fibres dans la cardeuse et le tambour final de 120 TPI permet en principe d'obtenir un résultat homogène y compris avec des fibres fines de type mérinos.

### Quel type de fibres pouvez-vous carder sur notre cardeuse ?

Les garnitures de carde de 120 TPI se prêtent au cardage de **fibres moyennes (24-32 microns) à fines (18-24 microns)**. Les fibres plus grosses (au-dessus de 35 microns) risquent de ne pas être prises par les picots de la carde.

Concernant les fibres fines et longues, de type mérinos, mohair ou alpaga : plus les fibres sont longues, plus les risques sont grands d'enrayer les moteurs de la cardeuse. Nous vous conseillons de privilégier les fibres de laine de nos régions telles que le Sambre-et-Meuse, le Roux Ardennais, le laitier Belge, l'Est-à-laines-Mérinos, le Zwartbles, ou le Mergelland, par exemple, qui ne sont pas trop fines ni trop longues. C'est le cas également des laines cardées que nous fournissons au Texlab (micronage : autour de 30 microns).

### Louer la cardeuse du Texlab

La cardeuse du Texlab peut être louée à l'heure, à la demi-journée ou à la journée.

#### Tarifs et conditions

Toute utilisation sera précédée d'une rapide formation afin que vous puissiez l'utiliser de manière autonome.

Elle est également incluse dans le prix de location des machines à feutrer.

#### Tarifs et conditions Atelier feutre