

FRAGMENTATION

BUT

Diviser une masse solide en fragments dont la granulométrie est située dans une tranche déterminée

IMPORTANTANCE DANS LES PROCÉDÉS INDUSTRIELS

- Faciliter la manutention
- Répondre à des spécifications de dimension
- Libérer certains constituants
- Augmenter la surface d'échange et donc de réactivité

COMPÉTENCES DU CTP

- Validation de recherche en laboratoire et à l'échelle pilote
- Conception et modélisation de procédés de fragmentation
- Développement de technologies nouvelles
- Conseils et aides aux entreprises
- Fragmentation à façon



CONCASSAGE

Type	Matériaux	Granulométrie In (d ₁₀₀)	Granulométrie Out (d ₅₀)	Capacité Max
Marteaux	Matériaux peu abrasifs	0 - 125 mm	Grilles de 80 mm à 4 mm	1 t/h
Mâchoires	Matériaux durs et abrasifs	0 - 200 mm	0 - 30 mm	1 t/h
		0 - 80 mm	0 - 10 mm	100 - 200 kg/h
		0 - 50 mm	0 - 2 mm	100 kg/h
Cylindres dentés	Matériaux peu abrasifs	0 - 100 mm	0 - 15 mm	2 à 3 t/h
Cylindres à pointes diamantées	Matériaux peu abrasifs	0 - 100 mm	0 - 10 mm	1 t/h
Cylindres lisses	Matériaux peu abrasifs	0 - 20 mm	0 - 5 mm	100 kg/h
Cylindres cannelés	Matériaux peu abrasifs	0 - 25 mm	0 - 5 mm	2 à 3 t/h
Percussion	matériaux peu abrasifs	0 - 250 mm	0 - 5 mm	1 à 2 t/h
Cône	Matériaux abrasifs	0 - 15 mm	0 - 2 mm	500 kg/h
Déchiqueteur - Shredder	Matériaux recyclés peu abrasifs	725 x 525 mm	Grilles de 30 et 25 mm	500 kg/h

300 mm

5 mm



BROYAGE				
Type	Matériaux	Granulométrie In (d ₁₀₀)	Granulométrie Out (d ₅₀)	Capacité
Vibrant à axe vertical	Mi-durs, tendres et friables	0 - 2 mm	0 - 30 µm	Batch 2 kg
		0 - 2 mm	0 - 30 µm	100 kg/h
À boulets	Matériaux durs, abrasifs et friables	0 - 4 mm	0 - 60 µm	Batch 23 l
		0 - 4 mm	0 - 60 µm	Batch 65 l
		0 - 5 mm	0 - 60 µm	100 à 250 kg/h
		0 - 3,36 mm	0 - 200 µm	12 kg (Work index Bond)
		0 - 2 mm	0 - 40 µm	2 à 4 kg
		0 - 2 mm	0 - 40 µm	200 kg/h
		0 - 10 mm	0 - 50 µm	50 kg/h
À barres	Matériaux durs, abrasifs et friables	0 - 20 mm	0 - 1 mm	Batch 2 kg
		0 - 30 mm	0 - 2 mm	200 kg/h
À couteaux	Tendres et plastiques	70 x 80 mm	8, 4, 2 mm	50 kg/h
À disques	Matériaux durs et abrasifs	0 - 25 mm	0 - 5 mm	30 à 500 kg/h
À percussion	Mi-durs à tendres	0 - 20 mm	Grilles de 8 mm à 80 µm	0 - 100 kg/h
À marteaux	Matériaux tendres, friables, fibreux	0 - 30 mm	0 - 100 µm	1 t/h
Semi-autogène	Matériaux durs, abrasifs et friables	0 - 100 mm	0 - 0,5 mm	200 kg/h
Désintégrateur à broches	Matériaux tendres et secs	0 - 2 mm	0 - 100 µm	50 à 100 kg/h
		0 - 10 mm	0 - 100 µm	500 kg/h

MICRONISATION				
Jet d'air	Mi-durs et friables	0 - 1 mm	0 - 5 µm	1 - 2 kg/h
Vibrobroyeur	Durs à tendres	< 10 mm	0 - 50 µm	50 à 100 cm ³
Planétaire	Durs à tendres	0 - 3 mm	< 30 µm	50 cm ³

